

## Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson gbd LAB GmbH  
Steinebach 13a, 6850 Dornbirn  
Internet www.gbd.group  
Ident Nr. 0637  
Standort gbd LAB GmbH  
Steinebach 13a, 6850 Dornbirn

Datum der Erstakkreditierung 2020-06-17

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017  
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012  
EA-4/02:2013  
ILAC-P9:2014  
ILAC-P10:2013  
ILAC-P14:2013

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
gbd LAB GmbH / (Ident.Nr.: 0637)

gültig ab: 17.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
11 AA Kalibrierung von Durchflussmessgeräten für Wasser (2020-03)	Volumendurchfluss von Wasser	✓	9dm <sup>3</sup> /min bis 100dm <sup>3</sup> /min	2,3%	Durchflussmessgeräte mit optischer Anzeige	Flüssigkeitsgrößen, Gasmessgrößen, Dichte und Viskosität (Durchfluss Wasser)
11 AA Kalibrierung von Härteprüfmaschinen (2020-03)	Härte	✓	HV1, HV5, HV10	Kraft // 5N bis 100N // 0,26% Länge // 0mm bis 8mm // 0,15% jedoch nicht kleiner 0,6µm	Kalibrierung gemäß EN ISO 6507-2 bzw. ASTM E92 Härteprüfmaschine nach Vickers, ausgenommen Überprüfung des Eindringkörpers	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Härte)
11 AA Kalibrierung von Längenänderungseinrichtu ngen (2020-03)	Länge	✓	20µm bis 60mm	0,3% jedoch nicht kleiner als 0,8µm	Kalibrierung gemäß EN ISO 9513 bzw. ASTM E83 Längenänderungsmessgeräte	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
11 AA Kalibrierung von Pendelschlagwerken (2020-03)	Mechanische Arbeit	✓	Nennarbeit 1J bis 750J	nach Anhang B direkte und A der indirekten Kraft: 0,26%, Pendellänge: 0,6mm, Winkel 0,2°, Zeit: 0,1s	Kalibrierung gemäß EN ISO 148-2, ASTM E23 bzw. DIN 51222 Werkstoffprüfmaschinen (Pendelschlagwerk)	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Kraft)
11 AA Kalibrierung von statisch einachsigen Prüfmaschinen (2020-03)	Kraft	✓	10N bis 600kN (Zug und Druck), 30kN bis 3MN (Druck)	10N bis 3MN // 0,26%	Kalibrierung gemäß EN ISO 7500-1 und ASTM E4 Werkstoffprüfmaschinen, Druckprüfmaschinen	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Kraft)
DakKS-DKD-R 6-1 (2014-03)	Differenzdruck, Absolutdruck	✓	Differenzdruck: 0 bis 10kPa Absolutdruck: 0,1 bis 2,5MPa Medium Luft	Differenzdruck: 0 bis 100Pa // 0,5Pa + 0,6%MW Differenzdruck: 0,1kPa bis 1kPa // 7Pa Differenzdruck: 1kPa bis 10kPa // 35Pa Absolutdruck: 0,2MPa bis 2,5MPa // 8kPa	elektrische Druckmessgeräte	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Differenzdruck)

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
gbd LAB GmbH / (Ident.Nr.: 0637)

gültig ab: 17.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	<sup>1)</sup>	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
-----------------------------	----------------	---------------	---------------------------------------	------------------	---	-------------------------

1) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.