

Prüflaboratorium

Rechtsperson voestalpine Rail Technology GmbH
Kerpelystraße 199, 8700 Leoben
Internet www.voestalpine.com/schienen
Ident Nr. 0360
Standort voestalpine Rail Technology GmbH
Kerpelystraße 199, 8700 Leoben

Datum der Erstakkreditierung 2014-01-31

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine Rail Technology GmbH / (Ident.Nr.: 0360)

gültig ab: 02.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM E 10 (2018-01)	N	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell		Mechanische Prüfungen eingeschränkt auf HBW 5/750, HBW 10/3000	Metallische Werkstoffe	Härte nach Brinell	
ASTM E 18 (2019-01)	N	Verfahren zur Bestimmung der Rockwell- Härte von metallischen Werkstoffen		eingeschränkt auf HRC	Metallische Werkstoffe	Rockwell-Härte, HRC	
ASTM E 8/E 8Ma (2016-01)	N	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials		Mechanische Prüfungen	Metallic Materials	Zugversuch, Zugfestigkeit, Dehnung, Streckgrenze	
DIN 50602 (1985-09)	N	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen		eingeschränkt auf Methode K	Stähle	Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen	
EN 13674-1 (2017-05)	N	Bahnanwendungen - Oberbau - Schienen - Teil 1: Vignolschienen ab 46 kg/m		Metallografische Prüfverfahren Einschränkung auf Punkt 9.1.4 „Mikrogefüge“, 9.1.5 "Entkohlung", 9.1.6 "Oxidischer Reinheitsgrad"	Bahnanwendungen; Oberbau	Mikrogefüge, Entkohlung, Oxidischer Reinheitsgrad	
EN 13674-2 (2019-10)	N	Bahnanwendungen - Oberbau - Schienen - Teil 2: Schienen für Weichen und Kreuzungen, die in Verbindung mit Vignolschienen ab 46 kg/m verwendet werden		Metallografische Prüfverfahren Einschränkung auf Punkt 9.1.3 „Mikrogefüge“, 9.1.4 "Entkohlung"	Bahnanwendungen; Oberbau	Mikrogefüge-Untersuchung Entkohlungstiefe	
EN 13674-4 (2019-04)	N	Bahnanwendungen - Oberbau - Schienen - Teil 4: Vignolschienen mit einer längenbezogenen Masse zwischen 27 kg/m und unter 46 kg/m		Metallografische Prüfverfahren Einschränkung auf Punkt 9.1.3 „Mikrogefüge“, 9.1.4 "Entkohlung"	Bahnanwendungen; Oberbau	Mikrogefügeuntersuchung, Entkohlungstiefe	
EN 14587-1 (2018-12)	N	Bahnanwendungen - Oberbau - Abbreinstumpfschweißen von Schienen - Teil 1: Schweißen neuer Schienen der Stahlsorte R220, R260, R260Mn und R350HT in einer stationären Anlage		Einschränkung auf 5.4.5 Biegeprüfung Anhang A	Stahl; Oberbau	Biegeprüfung	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine Rail Technology GmbH / (Ident.Nr.: 0360)

gültig ab: 02.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN 14587-2 (2009-04)	N	Bahnannwendugen - Oberbau - Abtrennstumpfschweißen von Schienen - Teil 2: Abtrennstumpfschweißen neuer Schienen der Stahlsorte R220, R260, R260Mn und R350HT durch mobile Schweißmaschinen an Orten außerhalb eines Schweißwerkes		Einschränkung auf 5.3.5 Biegeprüfung Anhang A	Maschinen; Oberbau	Biegeprüfung	
EN 14587-3 (2012-09)	N	Bahnannwendungen - Oberbau - Abtrennstumpfschweißen von Schienen - Teil 3: Schweißen im Zusammenhang mit Herzstückkonstruktionen		Einschränkung auf 6.4.5 Biegeprüfung Anhang B	Bahnannwendungen; Oberbau	Biegeprüfung	
EN 14730-1 (2017-03)	N	Bahnannwendungen - Oberbau - Aluminothermisches Schweißen von Schienen - Teil 1: Zulassung der Schweißverfahren		Einschränkung auf 7.3 Biegebruchprüfung Anhang E	Bahnannwendungen; Oberbau	Biegebruchprüfung	
EN 16771 (2016-11)	N	Bahnannwendungen - Infrastruktur - Aluminothermisches Schweißen von Rillenschienen		Einschränkung auf 7.3 Biegeprüfung Anhang E	Bahnannwendungen	Biegeprüfung	
EN ISO 6506-1 (2014-09)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)		eingeschränkt auf HBW2,5/187,5; HBW5/750; HBW10/3000	Metallische Werkstoffe	Härte nach Brinell	
EN ISO 6507-1 (2018-03)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)		eingeschränkt auf HV30	Metallische Werkstoffe	Härte nach Vickers	
EN ISO 6508-1 (2016-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)		eingeschränkt auf HRC	Metallische Werkstoffe	Härte nach Rockwell	
EN ISO 6892-1 (2016-07)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2016)		Mechanische Prüfungen	Metallische Werkstoffe	Zugversuch, Zugfestigkeit, Dehnung, Streckgrenze	
ISO 4968 (1979-11)	N	Stahl; makrographische Untersuchung mit Schwefelabdruck (Baumann-Methode)		makrographische Untersuchung	Stahl	Schwefelabdruck	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine Rail Technology GmbH / (Ident.Nr.: 0360)

gültig ab: 02.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	1)	Titel der Norm/ SOP	2)	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
-----------------------------	----	---------------------	----	---	-----------------------	-------------------------------------	-------------

1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.