

## Prüflaboratorium

Rechtsperson AIT Austrian Institute of Technology GmbH  
Giefinggasse 4, 1210 Wien  
Internet [www.ait.ac.at](http://www.ait.ac.at)  
Ident Nr. 0001  
Standort AIT - Enviromental Simulation - Electric Drive Technologies  
Giefinggasse 2, 1210 Wien

Datum der Erstakkreditierung 1993-12-01

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017  
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012  
ILAC-P9:2014  
ILAC-P10:2013

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
AIT Austrian Institute of Technology GmbH  
AIT - Environmental Simulation - Electric Drive Technologies / (Ident.Nr.: 0001)

gültig ab: 19.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN 60529 (1991-10)	N	Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code) (IEC 60529:1989)		Prüfung gemäß Norm: EN 60529	Gehäuse	Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)	
EN ISO 9227 (2017-04)	N	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen (ISO 9227:2017)		nur Test NSS	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Korrosion; Temperatur: 35°C; Salzkonzentration: 5% NaCl; pH: 6,5-7,2; Auffangmenge: 1,5ml/(h*80cm <sup>2</sup> )	
IEC 60068-2-1*CEI 60068-2-1 (2007-03)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-1: Prüfverfahren - Prüfung A: Kälte		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-1*CEI 60068-2-1	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Temperatur: bis -65°C	
IEC 60068-2-11*CEI 60068-2-11 (1981-01)	N	Grundlegende Umgebungsprüfverfahren; Teil 2: Prüfungen; Prüfung Ka: Salznebel		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-11*CEI 60068-2-11	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Temperatur: 35°C; Salzkonzentration: 5% NaCl; pH: 6,5-7,2; Auffangmenge: 1,5ml/(h*80cm <sup>2</sup> )	
IEC 60068-2-13*CEI 60068-2-13 (1983-01)	N	Grundlegende Umgebungsprüfverfahren; Teil 2: Prüfungen; Prüfung M: Niedriger Luftdruck		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-13*CEI 60068-2-13	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Luftdruck: bis 100mbar (31200m)	
IEC 60068-2-14*CEI 60068-2-14 (2009-01)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-14: Prüfverfahren - Prüfung N: Temperaturwechsel		ausgenommen Prüfmethode Nc	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Umgebungseinflüsse; Obere Temperatur: bis -65°C; untere Temperatur: bis 200°C; Temperaturänderungsgeschwindigkeit Na: <10s für Kammerwechsel; Temperaturänderungsgeschwindigkeit Nb: bis 15K/min	
IEC 60068-2-2*CEI 60068-2-2 (2007-07)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-2: Prüfverfahren - Prüfung B: Trockene Wärme		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-2*CEI 60068-2-2	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Temperatur: bis 175°C	
IEC 60068-2-30*CEI 60068-2-30 (2005-08)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-30: Prüfverfahren - Prüfung Db: Feuchte Wärme, zyklisch (12 + 12 Stunden)		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-30*CEI 60068-2-30	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Umgebungseinflüsse; zyklisch (12 + 12 Stunden); Obere Temperatur: 40°C oder 55°C; Untere Temperatur: 25°C; relative Luftfeuchtigkeit: 93%	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
AIT Austrian Institute of Technology GmbH  
AIT - Environmental Simulation - Electric Drive Technologies / (Ident.Nr.: 0001)

gültig ab: 19.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
IEC 60068-2-38*CEI 60068-2-38 (2009-01)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-38: Prüfverfahren - Prüfung Z/AD: Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-38*CEI 60068-2-38	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Umgebungseinflüsse; Obere Temperatur: 65°C; Untere Temperatur: 25°C bzw. -10°C; relative Luftfeuchtigkeit: 93%	
IEC 60068-2-42*CEI 60068-2-42 (2003-05)	N	Umweltprüfungen - Teil 2-42: Prüfungen; Prüfung Kc: Schwefeldioxid für Kontakte und Verbindungen		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-42*CEI 60068-2-42	Kontakte und Verbindungen	Temperatur: 25°C; relative Luftfeuchtigkeit: 75%; Schwefeldioxidkonzentration: 25ppm	
IEC 60068-2-43*CEI 60068-2-43 (2003-05)	N	Umweltprüfungen - Teil 2-43: Prüfungen; Prüfung Kd: Hydrogensulfid für Kontakte und Verbindungen		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-43*CEI 60068-2-43	Kontakte und Verbindungen	Temperatur: 25°C; relative Luftfeuchtigkeit: 75%; Schwefelwasserstoff: 10ppm	
IEC 60068-2-52*CEI 60068-2-52 (2017-11)	N	Umgebungsprüfungen - Teil 2-52: Prüfverfahren - Prüfung Kb: Salznebel, zyklisch (Natriumchloridlösung)		ausgenommen Methode 7 und 8	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Temperatur beim Salzsprühen: 35°C; Salzkonzentration: 5% NaCl; pH: 6,5-7,2; Auffangmenge: 1,5ml/(h*80cm <sup>2</sup> ); Bedingungen bei Feuchteregelung: 40°C / 93%; Standardbedingungen: 23°C / 50%	
IEC 60068-2-78*CEI 60068-2-78 (2012-10)	N	Umgebungseinflüsse - Teil 2-78: Prüfverfahren - Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant		Prüfung gemäß Norm: IEC 60068-2-78*CEI 60068-2-78	Maschinenbau- und elektrotechnische Komponenten	Temperatur: 30°C oder 40°C; relative Luftfeuchtigkeit: 85% oder 93%	
IEC 62262*CEI 62262 (2002-02)	N	Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel (Ausrüstung) gegen äußere mechanische Beanspruchung (IK-Code)		Prüfung gemäß Norm: IEC 62262*CEI 62262	Gehäuse	Schutzarten durch Gehäuse (IK- Code)	
IEC 62281*CEI 62281 (2019-04)	N	Sicherheit von Primär- und Sekundär- Lithiumbatterien beim Transport		nur Absatz 6.4.1, 6.4.2	Primär- und Sekundär- Lithiumbatterien	Luftdruck: 116mbar; Prüfdauer: 6h; obere Temperatur: 72°C; untere Temperatur: -40°C; Zykluszahl: 10; Haltezeiten: mind. 6h; Umlagerungszeit: max. 30min	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 AIT Austrian Institute of Technology GmbH  
 AIT - Environmental Simulation - Electric Drive Technologies / (Ident.Nr.: 0001)

gültig ab: 19.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
IEC 62660-2*CEI 62660-2 (2018-12)	N	Sekundärbatterien für den Antrieb von Elektrostraßenfahrzeugen - Teil 2: Zuverlässigkeits- und Missbrauchsprüfung von Lithium-Ionen-Zellen		nur Absatz 6.3	Lithium-Ionen-Zellen	Hochtemperaturlagerung: Temperaturänderungsgeschwindigkeit: 5K/min; Temperatur: 130°C; Haltezeit: 30min  Temperaturwechsel: obere Temperatur: 85°C; untere Temperatur: -40°C; Zykluszahl: 30; Haltezeiten: 90min	
UN 38.3 (2016-02)	S	Recommendations on the transport of dangerous goods Manual of Tests and Criteria, Section 38.3 Lithium metal and lithium ion batteries		nur Absatz 38.3.4.1, 38.3.4.2	Lithium metal and lithium ion batteries	Luftdruck: 116mbar; Prüfdauer: 6h; obere Temperatur: 72°C; untere Temperatur: -40°C; Zykluszahl: 10; Haltezeiten: mind. 6h; Umlagerungszeit: max. 30min	

- 1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.
- 2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.
- 3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.