

Inspektionsstelle

Rechtsperson Wirtschaftskammer Österreich
Wiedner Hauptstraße 63, 1045 Wien
Internet www.wifi.at/Zertifizierungsstelle
Ident Nr. 0375
Standort Zertifizierungsstelle des Wirtschaftsförderungsinstitutes der Wirtschaftskammer Österreich
Wiedner Hauptstraße 63, 1045 Wien
Datum der Erstakkreditierung 2014-06-23
Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17020:2012
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012
ILAC-P15:2016

Geltungsbereich der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)
Wirtschaftskammer Österreich

Zertifizierungsstelle des Wirtschaftsförderungsinstitutes der Wirtschaftskammer Österreich / (Ident.Nr.: 0375)

gültig ab: 15.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	1) Titel der Norm/ SOP/ Programm	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethoden	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
AD 2000-Merkblatt HP 2/1 (2017-06)	Verfahrensprüfung für Fügeverfahren - Verfahrensprüfung für Schweißungen	Typ A		Schweißtechnik	
OENORM EN 13134 (2000-12)	Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN 14276-1 (2011-05)	Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen – Teil 1: Behälter - Allgemeine Anforderungen	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN 14276-2 (2007-08)	Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen – Teil 2: Rohrleitungen - Allgemeine Anforderungen	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 14555 (2017-11)	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017)	Typ A		Schweißtechnik	
OENORM EN ISO 15613 (2004-09)	Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 15614-1 (2018-03)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017, korrigierte Fassung 2017-10-01)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 15614-12 (2014-10)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	

Geltungsbereich der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)
Wirtschaftskammer Österreich

Zertifizierungsstelle des Wirtschaftsförderungsinstitutes der Wirtschaftskammer Österreich / (Ident.Nr.: 0375)

gültig ab: 15.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	1) Titel der Norm/ SOP/ Programm	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethoden	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
OENORM EN ISO 15614-14 (2014-01)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen (ISO 15614-14:2013)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 15614-2 (2005-07)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005)	Typ A		eingeschränkt auf die Werkstoffgruppen 21, 22 und 23 eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 15614-8 (2016-11)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	
OENORM EN ISO 17660-1 (2007-06)	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006)	Typ A		eingeschränkt auf die Prüfverfahren VT, PT, MT, RT, Biegeprüfung und Makroschliff	

Geltungsbereich der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)
Wirtschaftskammer Österreich
Zertifizierungsstelle des Wirtschaftsförderungsinstitutes der Wirtschaftskammer Österreich / (Ident.Nr.: 0375)

gültig ab: 15.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe) ¹⁾	Titel der Norm/ SOP/ Programm	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethoden	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
---	----------------------------------	-----	--	---------------------------------	-------------

1) Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.
Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.