

Prüflaboratorium

Rechtsperson SteelCert GmbH
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe
Internet www.steelcert.at
Ident Nr. 0358
Standort SteelCert GmbH
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe

Datum der Erstakkreditierung 2013-10-24

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN 13018 (2016-02)	N	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen		ident mit Normverfahren / Visuelle Prüfungen	Komponenten	direkte und indirekte Sichtprüfung // Kontrolle eines Produktes z.B. Oberflächenbeschaffenheit	
EN ISO 15630-1 (2019-03)	N	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht (ISO 15630-1:2019)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf Zugversuch bei Raumtemperatur / Mechanische Prüfungen	Bewehrungsstäbe, Walzdraht, Draht	A, Rm, Re, Rp	
EN ISO 15630-2 (2019-03)	N	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten und Gitterträger (ISO 15630-2:2019)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf Zugversuch / Mechanische Prüfungen	Bewehrung - Matten und Gitterträger	A, Re, Rm, Rp	
EN ISO 15630-3 (2019-03)	N	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 3: Spannstähle (ISO 15630-3:2019, korrigierte Fassung 2019-10)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf Zugversuch / Mechanische Prüfungen	Spannstähle	A, Re, Rp, Rm	
EN ISO 17636-1 (2013-01)	N	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen (ISO 17636-1:2013)		ident mit Normverfahren / Eingeschränkt auf Röntgen / zerstörungsfreie Prüfungen - Durchstrahlungsprüfung	Schweißverbindungen	Qualität von Schweißverbindungen	
EN ISO 17637 (2016-12)	N	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (ISO 17637:2016)		ident mit Normverfahren / Visuelle Prüfungen	Schweißverbindungen	Unregelmäßigkeiten	
EN ISO 17638 (2016-11)	N	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung (ISO 17638:2016)		ident mit Normverfahren / zerstörungsfreie Prüfungen - Magnetpulverprüfung	Schweißverbindungen	Oberflächenbeschaffenheit	
EN ISO 17639 (2013-08)	N	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2003)		ident mit Normverfahren / Mikroskopie Untersuchungen	Schweißverbindungen	Unregelmäßigkeiten	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN ISO 17640 (2018-11)	N	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf Impulsechoverfahren	Schweißverbindungen	Eingeschränkt auf Impulsechoverfahren	
EN ISO 3452-1 (2013-06)	N	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 3452-1:2013, korrigierte Fassung 2014-05-01)		ident mit Normverfahren / zerstörungsfreie Prüfungen - Flüssigkeitseindringprüfung	metallische Werkstoffe	Anzeigen	
EN ISO 4136 (2012-11)	N	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2012)		ident mit Normverfahren / Mechanische Prüfungen // Zugversuch	Metallische Werkstoffe // Schweißverbindungen	Fm, Rm	
EN ISO 4288 (1997-11)	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit (ISO 4288:1996)		ident mit Normverfahren / Tastschnittverfahren	metallische und nicht metallische Werkstoffe	Oberflächenbeschaffenheit, Rz, Ra, ...	
EN ISO 5173 (2010-04)	N	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009)		ident mit Normverfahren / Mechanische Prüfungen	Metallische Werkstoffe / Schweißnaht	Oberflächenbeschaffenheit in Zugzone	
EN ISO 6507-1 (2018-03)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf HV1 bis HV10 / Härteprüfung nach Vickers	Metallische Werkstoffe	Härte	
EN ISO 6892-1 (2019-12)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2019)		ident mit Normverfahren / Zugversuch, Verfahren B	metallische Werkstoffe	A, Z, Re, Rp, Rm	
EN ISO 9015-1 (2011-03)	N	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015- 1:2001)		ident mit Normverfahren / eingeschränkt auf HV1 bis HV10 / Härteprüfung nach Vickers	Schweißverbindungen	Härte	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN ISO 9017 (2018-01)	N	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017)		ident mit Normverfahren / Bruchprüfung	Schweißverbindungen	Unregelmäßigkeiten	

1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.