

Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH
Rudersdorfer Straße 31, 8055 Graz

Internet www.zeiss.at/imt

Ident Nr. 0634

Standort Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH
Rudersdorfer Straße 31, 8055 Graz

Datum der Erstakkreditierung 2018-10-02

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01: 2012
EA-4/02: 2013
ILAC-P9: 2014
ILAC-P10: 2013
ILAC-P14: 2013

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH / (Ident.Nr.: 0634)

gültig ab: 27.11.2019

Dimensionelle Messgrößen		Komplexe Geometrie (Oberflächennormale, Gewindelehren, Verzahnungslehren, Normale für KMGs, 2-D, 3-D Instrumente)				
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO ₂₎	Messunsicherheit ¹⁾	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
1	Länge // Koordinatenmessgeräte mit einer Diagonalen bis zu 7576 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	Antastabweichung P_FTU: $U = 0,066 \mu\text{m}$ Längenmessabweichung mit Stufenendmassen E_0 und E_{150} : $U = 0,08 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Längenmessabweichung mit Kugelstäben E_0 und E : $U = \text{Wurzel}(i) \cdot 1,6 \mu\text{m}$ Wiederholspannweite R_0 : $U = 0,06 \mu\text{m}$ Bestimmung der radialen Vierachsenabweichung FR , der tangentialen Vierachsenabweichung FT : $U = 0,36 \mu\text{m}$ Bestimmung der axialen Vierachsenabweichung FA : $U = 0,44 \mu\text{m}$ Bestimmung der Scanning-Antastabweichung THP und Scanning-Prüfdauer t : $U = 0,066 \mu\text{m}$; $U = 0,9 \text{ s}$ Optische Koordinatenmessgeräte	Kalibrierung Vor-Ort nach EN ISO 10360-2:2009, EN ISO 10360-3:2000, EN ISO 10360-4:2002, EN ISO 10360-5:2010, EN ISO 10360-7:2011, VDI/VDE 2617 Blatt 6.1:2019 und VDI/VDE 2617 Blatt 13:2011	Taktile Koordinatenmessgeräte Optische Koordinatenmessgeräte Koordinatenmessgeräte mit CT-Sensoren	

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH / (Ident.Nr.: 0634)

gültig ab: 27.11.2019

Dimensionelle Messgrößen			Komplexe Geometrie (Oberflächennormale, Gewindelehren, Verzahnungslehren, Normale für KMGs, 2-D, 3-D Instrumente)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO ₂₎	Messunsicherheit ¹⁾	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
			mit einer Diagonalen bis zu 439 mm Unidirektionale Längenmessabweichung EU, EUXY: $U = U = 0,2 \mu\text{m} + 0,61 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Wiederholspannweite unidirektionale Längenmessabweichung RU, RUXY: $U = 0,082 \mu\text{m}$ Antastabweichung (Form) am Bild PF2D: $U = 0,34 \mu\text{m}$ Antastabweichung (Form) im Bild PFV2D: $U = 0,34 \mu\text{m}$ Antastabweichung (Maß) am Bild(*) PS2D: $U = 0,32 \mu\text{m}$ Antastabweichung (Maß) im Bild(*) PSV2D: $U = 0,32 \mu\text{m}$ Koordinatenmessgeräte mit CT-Sensoren mit einer Diagonalen bis 171 mm Antastabweichung Maß			

Akkreditierungsumfang des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH / (Ident.Nr.: 0634)

gültig ab: 27.11.2019

Dimensionelle Messgrößen			Komplexe Geometrie (Oberflächennormale, Gewindelehren, Verzahnungslehren, Normale für KMGs, 2-D, 3-D Instrumente)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO ₂₎	Messunsicherheit ¹⁾	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
			(im Bild) PS(TS): U = 0,45 µm Antastabweichung Form (im Bild) PF(TS): U = 0,34 µm Längenmessabweichung SD: U = 0,60 µm Längenmessabweichung E: U = 0,86 µm			

- 1) Kleinste angebbare Messunsicherheit gemäß EA-4/02 für Kalibrierungen unter Laborbedingungen.
 Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor k=2.
 Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.
- 2) Kalibrierung kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden (die Messunsicherheit könnte dabei größer sein, als die für Kalibrierungen unter Laborbedingungen angegebene).