

## Inspektionsstelle Typ A

Rechtsperson SteelCert GmbH  
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe  
Internet [www.steelcert.at](http://www.steelcert.at)  
Ident Nr. 0358  
Standort SteelCert GmbH  
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe

Datum der Erstakkreditierung 2013-10-24

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17020:2012  
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012  
ILAC-P15:2016

## Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012) SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)

gültig ab: 19.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP <sup>1)</sup>	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Produkt/ -gruppe (Bemerkungen)	Konformitätsbewertungsverfahren / Modul
1	AD 2000 HP 2/1	2017-06	Verfahrensprüfung für Fügeverfahren; Verfahrensprüfung für Schweißungen		
2	EN 13134	2000-08	Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung		
3	EN 13445-4	2014-09	Unbefeuerte Druckbehälter - Teil 4: Herstellung	Schweißverfahrensprüfungen und Arbeitsprüfungen (Pkt. 6, 7, 8, 10)	
4	EN 14276-1+A1	2011-02	Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen - Teil 1: Behälter - Allgemeine Anforderungen	eingeschränkt auf Punkt 7.4 und Anhang B	
5	EN ISO 10042	2018-07	Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018)		
6	EN ISO 10675-1	2016-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 10675-1:2016)		
7	EN ISO 10675-2	2017-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (ISO 10675-2:2017)		
8	EN ISO 11666	2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 11666:2018)		

**Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)**  
**SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)**

gültig ab: 19.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP <sup>1)</sup>	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Produkt/ -gruppe (Bemerkungen)	Konformitätsbewertungsverfahren / Modul
9	EN ISO 14555	2017-06	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017)		
10	EN ISO 15610	2003-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2003)		
11	EN ISO 15611	2003-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegenden schweißtechnischen Erfahrungen (ISO 15611:2003)		
12	EN ISO 15612	2018-07	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018)		
13	EN ISO 15613	2004-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004)		

**Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)**  
**SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)**

gültig ab: 19.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP <sup>1)</sup>	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Produkt/ -gruppe (Bemerkungen)	Konformitätsbewertungsverfahren / Modul
14	EN ISO 15614-1	2017-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017, korrigierte Fassung 2017-10-01)		
15	EN ISO 15614-1:2004	2004-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen		
16	EN ISO 15614-12	2014-07	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014)		
17	EN ISO 15614-2	2005-04	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005)		
18	EN ISO 15614-7	2016-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016)		

## Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012) SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)

gültig ab: 19.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP <sup>1)</sup>	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Produkt/ -gruppe (Bemerkungen)	Konformitätsbewertungsverfahren / Modul
19	EN ISO 17660-1	2006-09	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006)		
20	EN ISO 23277	2015-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2015)		
21	EN ISO 23278	2015-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen		
22	EN ISO 25239-4	2011-12	Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2011)		
23	EN ISO 5817	2014-02	Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014)		
24	EN ISO 9013	2017-02	Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017)		
25	EN ISO 9018	2015-11	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015)		

**Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle (EN ISO/IEC 17020:2012)  
SteelCert GmbH / (Ident.Nr.: 0358)**

gültig ab: 19.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP <sup>1)</sup>	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Produkt/ -gruppe (Bemerkungen)	Konformitätsbewertungsverfahren / Modul
-----	--	---------	-------------------------	--------------------------------	---

*1) Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.  
Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.*