

Prüflaboratorium

Rechtsperson voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG
Böhler-Gasse 1, 8680 Mürzzuschlag
Internet www.bohler-bleche.com
Ident Nr. 0319
Standort voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG
Böhler-Gasse 1, 8680 Mürzzuschlag

Datum der Erstakkreditierung 2010-05-05

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2020

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM A 262 (2015-09)	N	Richtlinien für den Nachweis der Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stählen		ident mit Normverfahren; eingeschränkt auf Verfahren E	Stahl	Korrosionsbeständigkeit	
ASTM A 370 (2019-07)	N	Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen		ident mit Normverfahren; ausgenommen: Verfahren "Portable Hardness Test"/ Brinellhärteprüfung (HBW 2,5/187,5; 5/750; 10/3000), Rockwellhärteprüfung (HRA, HRB, HRC), Vickershärteprüfung (HV5, HV10, HV30), Zugversuch bei Raumtemperatur, Drei-Punkt Biegeversuch, Kerbschlagbiegeversuch (zwischen raumtemperatur und -60°C)	Metallische Werkstoffe	Brinellhärte, Rockwellhärte, Vickershärte, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung, Biegewinkel, Kerbschlagarbeit, Kerbschlagzähigkeit, Laterale Breitung	
ASTM A 604/A 604M (2017-03)	N	Grobätzprüfung von Stäben und Knüppeln aus im Umschmelzverfahren hergestellten Stahl		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Stahl	Makrogefüge	
ASTM E 10 (2018-08)	N	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell		ident mit Normverfahren; eingeschränkt auf HBW 2,5/187,5, 5/750, 10/3000	Metallische Werkstoffe	Brinellhärte	
ASTM E 112 (2014-02)	N	Bestimmung der mittleren Korngröße		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Metallische Werkstoffe	Korngröße	
ASTM E 1181 (2002-06)	N	Verfahren zur Erkennung von Doppelkörnung		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Metallische Werkstoffe	Korngröße	
ASTM E 18 (2019-02)	N	Verfahren zur Bestimmung der Rockwell-Härte von metallischen Werkstoffen		ident mit Normverfahren/ Eingeschränkt auf HRA, HRB, HRC	Metallische Werkstoffe	Rockwellhärte	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM E 23 (2018-11)	N	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials		ident mit Normverfahren/ Kerbschlagbiegeversuch 450J - Raumtemperatur und Tieftemperatur	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagarbeit, Kerbschlagzähigkeit, Laterale Breitung	
ASTM E 290 (2014-09)	N	Prüfung der Dehnbarkeit von metallischen Werkstoffen; Biegeversuch mit Kraftaufbringung am vorgesehenen Knickpunkt		ident mit Normverfahren; eingeschränkt auf Drei-Punkt Biegeversuch	Metallische Werkstoffe	Biegewinkel	
ASTM E 340 (2015-06)	N	Grobätzung von Metallen und Legierungen		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Metallische Werkstoffe	Makrogefüge	
ASTM E 381 (2017-06)	N	Grobätzprüfung, Überwachung und Bewertung von Stahlerzeugnissen, wie Stäben, Knüppeln, Blöcken und Schmiedestücken		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Stahl	Makrogefüge	
ASTM E 45 (2018-09)	N	Richtlinien für die quantitative Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse in Stahl		ident mit Normverfahren/ Reinheitsgradbestimmung, Einschränkung auf Methode A & Methode D	Stahl	Reinheitsgrad	
ASTM E 562 (2019-09)	N	Bestimmung des Volumenanteils mittels Auszahlverfahren		ident mit Normverfahren/ Mikrografische Untersuchung	Metallische Werkstoffe	Volumenanteil von Gefügebestandteilen	
ASTM E 8/E 8M (2016-09)	N	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials		ident mit Normverfahren/ Zugversuch nach Verfahren A & Verfahren B	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung;	
ASTM E 92 (2017-05)	N	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials		ident mit Normverfahren, eingeschränkt auf HV5, HV10, HV30	Metallische Werkstoffe	Vickershärte	
ASTM E 930 (2019-02)	N	Bestimmung des größten sichtbaren Kornes in einem metallographischen Schliff		ident mit Normverfahren/ Mikrografische Untersuchung	Metallische Werkstoffe	Korngröße	
BS 6533:1984 (1984-09)	N	Leitfaden fuer die makroskopische Untersuchung von mittels starken anorganischen Saeuren geaetztem Stahl		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Stahl	Makrogefüge	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
BS S 524:1969 (1969-05)	N	Bleche und Baender aus kaltgewalztem korrosionsfesten 18/10 Chrom-Nickelstahl (titan-stabilisiert: 800 MPa). Spezifikation		ident mit Normverfahren/ Prüfung der Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Stahl	Korrosionsbeständigkeit	
BS S 525:1969 (1969-05)	N	Bleche und Baender aus kaltgewalztem korrosionsfesten 18/10 Chrom-Nickelstahl (niob-stabilisiert: 800 MPa). Spezifikation		ident mit Normverfahren/ Prüfung der Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Stahl	Korrosionsbeständigkeit	
BS S 527:1969 (1969-05)	N	Bleche und Baender aus weichgemachtem korrosionsfesten 18/10 Chrom-Nickelstahl (niob-stabilisiert: 540 MPa). Spezifikation		ident mit Normverfahren/ Prüfung der Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Stahl	Korrosionsbeständigkeit	
DIN 29995 (1980-10)	N	Luft- und Raumfahrt; Beizscheibenprüfung von umgeschmolzenen Stählen, Nickel- und Kobaltlegierungen		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Metallische Werkstoffe	Makrogefüge	
DIN 50602 (1985-09)	N	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edeltählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren; Verfahren M und Verfahren K	Stahl	Reinheitsgrad	
EN 2002-001 (2005-11)	N	Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Prüfverfahren - Teil 1: Zugversuch bei Raumtemperatur		ident mit Normverfahren; inkl. Berichtigung 1, August 2007/ Zugversuch bei Raumtemperatur	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung	
EN 2002-6 (2000-07)	N	Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe; Prüfverfahren - Teil 6: Biegeversuch		ident mit Normverfahren; eingeschränkt auf Drei-Punkt Biegeversuch	Metallische Werkstoffe	Biegewinkel	
EN 2003-009 (2007-03)	N	Luft- und Raumfahrt — Prüfverfahren — Titan und Titanlegierungen Teil 009: Bestimmung der Oberflächenverunreinigung		ident mit Normverfahren/ Mikrografische Prüfverfahren, eingeschränkt auf Verfahren A	Titan und Titanlegierungen	Alpha-Case Tiefe	
EN 2950 (2008-08)	N	Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren - Umgeformte Erzeugnisse aus hochwarmfesten Legierungen - Prüfbedingungen für makrographische und mikrographische Untersuchung - Gefüge- und Fehleratlas		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung und Mikrogefüge Untersuchung	Metallische Werkstoffe	Makrogefüge und Mikrogefüge	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN 2951 (2019-05)	N	Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Prüfverfahren; Mikrographische Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Metallische Werkstoffe	Reinheitsgrad	
EN 2954-001 (2010-03)	N	Luft- und Raumfahrt — Makrostruktur von geschmiedeten Erzeugnissen aus Titan und Titanlegierungen Teil 001: Allgemeine Anforderungen		ident mit Normverfahren/ Makorätzprüfung	Titan und Titanlegierungen	Makrogefüge	
EN 2954-002 (2010-03)	N	Luft- und Raumfahrt - Makrostruktur von geschmiedeten Erzeugnissen aus Titan und Titanlegierungen - Teil 002: Makrostruktur von Stangen, Profilen, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken		Metallografische Prüfverfahren	Titan und Titanlegierungen	Makrogefüge	
EN 3114-001 (2006-12)	N	Luft- und Raumfahrt — Prüfverfahren — Mikrogefüge von Knetzerzeugnissen aus Titanlegierung ($\alpha + \beta$) Teil 001: Allgemeine Anforderungen		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Titan & Titanlegierungen	Mikrogefüge	
EN 3114-003 (2006-12)	N	Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren - Mikrogefüge Knetzerzeugnisse von Titanlegierung (? + ?) - Teil 003: Mikrogefüge von Platten		Metallografische Prüfverfahren	Titan & Titanlegierungen	Mikrogefüge	
EN ISO 148-1 (2016-11)	N	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren		ident mit Normverfahren/ Kerbschlagbiegeversuch Arbeitsvermögen 450J, Prüftemperatur zwischen Raumtemperatur und -60°C	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagarbeit, Kerbschlagzähigkeit, Laterale Breitung	
EN ISO 3651-2 (1998-05)	N	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende ferritische, austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien		ident mit Normverfahren/ Prüfung der beständigkeit gegen interkristalline Korrosion; Verfahren A, B, C	Metallische Werkstoffe	Korrosionsbeständigkeit	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN ISO 3887 (2018-01)	N	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe		ident mit Normverfahren/ Eingeschränkt auf metallografisches Prüfverfahren	Stahl	Entkohlungstiefe	
EN ISO 643 (2012-12)	N	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Stahl	Korngröße	
EN ISO 6506-1 (2014-09)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren		ident mit Normverfahren; einschränkung auf HBW2,5/187,5, HBW5/750, HBW10/3000	Metallische Werkstoffe	Brinellhärte	
EN ISO 6507-1 (2018-03)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren		ident mit Normverfahren; einschränkung auf HV5, HV10, HV30	Metallische Werkstoffe	Vickershärte	
EN ISO 6508-1 (2016-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren		ident mit Normverfahren; einschränkung auf HRA, HRB, HRC	Metallische Werkstoffe	Rockwellhärte	
EN ISO 6892-1 (2016-07)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur		ident mit Normverfahren/ Zugversuch bei Raumtemperatur - Verfahren A und Verfahren B	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung	
EN ISO 7438 (2016-01)	N	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch		ident mit Normverfahren; eingeschränkt auf Drei-Punkt- Biegeversuch	Metallische Werkstoffe	Biegewinkel	
IGC 04.21.111 issue L (1999-09)	S	Metallic Materials Tensile Test		Zugversuch bei Raumtemperatur	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung	
IGC 04.24.111a (1973-11)	S	Inclusions in Steel		Metallografisches Prüfverfahren zur Reinheitsgradbestimmung	Stahl	Reinheitsgrad	
ISO 4967 (2013-07)	N	Stahl - Ermittlung des Gehalts an nicht- metallischen Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren mit Bildreihen		ident mit Normverfahren/ Metallografisches Prüfverfahren zur Reinheitsgradbestimmung	Stahl	Reinheitsgrad	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ISO 4969 (2015-08)	N	Stahl - Ätzverfahren für makroskopische Untersuchungen		ident mit Normverfahren/ Makroätzprüfung	Stahl	Makrografisches Gefüge	
MSRR 6504 (2011-05)	S	Material Specification Rolls-Royce (Böhler T552)		Vickershärteprüfung, Zugprüfung, Makroätzprüfung, Reinheitsgradbestimmung, Mikrogefüge Untersuchung	BÖHLER T552	HV10, HV30, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Reinheitsgrad, Mikrogefüge, Makrogefüge	
MSRR 9969 (2012-08)	S	Procedural Specification for the Hardness Testing of Metals		Härteprüfung, Einschränkung auf HBW2,5/187,5, HBW5/750, HBW10/3000, HRA, HRB, HRC, HV5, HV10, HV30	Metallische Werkstoffe	Brinellhärte, Rockwellhärte, Vickershärte	
RRMS 32006 (2016-06)	S	Steel, Corrosion Resistant, Plate, Sheet and Strip, 11Cr - 1Mo - 0.85Mn - 0.65Ni - 0.25V, Air or Multiple Melted, Annealed		Vickershärteprüfung HV10 und HV30, Reinheitsgradbestimmung, Zugversuch, Makroätzprüfung	BÖHLER T555, Blechdicken 2mm - 8mm	Vickershärte, Reinheitsgrad, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Makrogefüge	
RRMS 32006/1 (2017-02)	S	Steel, Corrosion Resistant, Sheet and Strip, 11Cr - 1Mo - 0.85Mn - 0.65Ni - 0.25V, Air or Multiple Melted, Annealed		Vickershärteprüfung HV10 und HV30, Reinheitsgradbestimmung, Zugversuch, Makroätzprüfung, Drei-Punkt Biegeversuch	BÖHLER T555, Blechdicken kleiner 2mm	Vickershärte, Reinheitsgrad, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Makrogefüge, Biegewinkel	
SAE AMS 2315 H (2020-01)	S	Determination of Delta Ferrite Content		Mikrografische Untersuchung	Stahl	Delta-Ferritgehalt	
SEP 1571 Teil 1 (2017-08)	N	Bewertung von Einschlüssen in Edelstählen auf Basis der Einschlussflächen – Teil 1: Grundlagen		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Stahl	Reinheitsgrad	
SEP 1571 Teil 2 (2017-08)	N	Bewertung von Einschlüssen in Edelstählen auf Basis der Einschlussflächen - Teil 2: Verfahren K und M		ident mit Normverfahren/ Mikrografisches Prüfverfahren	Stahl	Reinheitsgrad	
SEP 1877 (1994-07)	N	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion		ident mit Normverfahren/ Prüfung der Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Metallische Werkstoffe	Korrosionsbeständigkeit	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG / (Ident.Nr.: 0319)

gültig ab: 23.10.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
Snecma DMR 21 AMD 249 (1991) (1991-05)	S	General conditions for orderings, Supplying and Acceptance Testing of non-austenitic steel plates, strips and sheets		Zugversuch bei RT	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Einschnürung	

1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.