

Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson CQS-Messtechnik GmbH
Karwendelweg 15, 6123 Vomperbach
Internet www.cqs.at
Ident Nr. 0605
Standort CQS - Standort Vomperbach
Karwendelweg 15, 6123 Vomperbach

Datum der Erstakkreditierung 1997-04-10

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012
EA-4/02:2013
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013
ILAC-P14:2013

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
CQS-Messtechnik GmbH
CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 006 K (2018-03)	Länge (Parallel-Endmaße aus Hartmetall)		bis 100 mm	$0,09 \mu\text{m} + 5,0 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Parallel-Endmaße aus Hartmetall	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 006 K - 01 (2018-03)	Länge (Parallel-Endmaße aus Keramik)		0,5 bis 100 mm	$0,1 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Parallel-Endmaße aus Keramik	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 006 K - 02 (2018-03)	Länge (Parallel-Endmaße aus Stahl)		0,5 bis 100 mm	$0,06 \mu\text{m} + 1,4 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Parallel-Endmaße aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 007 K (2018-03)	Länge (Parallel-Endmaße aus Stahl)		> 100 bis 300 mm	$0,03 \mu\text{m} + 4,2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Parallel-Endmaße aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 007 K - 01 (2018-03)	Länge (Parallel-Endmaße aus Stahl)		> 300 bis 500 mm	$0,05 \mu\text{m} + 4,3 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Parallel-Endmaße aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 010 K (2020-01)	Masse (Nichtselbsttätige Waagen)		> 200 bis 3.000 kg	$2 \cdot 10^{-5}$	Nichtselbsttätige Waagen	Masse (Nicht Selbsttätige Waagen (NSW))
PA 010 K - 01 (2020-01)	Masse (Nichtselbsttätige Waagen)		> 3.000 bis 20.000 kg	$3,7 \cdot 10^{-5}$	Nichtselbsttätige Waagen	Masse (Nicht Selbsttätige Waagen (NSW))
PA 010 K - 02 (2020-01)	Masse (Nichtselbsttätige Waagen)		> 4,5 bis 50 kg	$1,4 \cdot 10^{-5}$	Nichtselbsttätige Waagen	Masse (Nicht Selbsttätige Waagen (NSW))
PA 010 K - 03 (2020-01)	Masse (Nichtselbsttätige Waagen)		> 50 bis 200 kg	$5,4 \cdot 10^{-6}$	Nichtselbsttätige Waagen	Masse (Nicht Selbsttätige Waagen (NSW))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
CQS-Messtechnik GmbH
CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 010 K - 04 (2020-01)	Masse (Nichtselbsttätige Waagen)	✓	bis 4,5 kg	$0,9 \cdot 10^{-6}$; nicht weniger als 0,01 mg	Nichtselbsttätige Waagen	Masse (Nicht Selbsttätige Waagen (NSW))
PA 011 K (2018-03)	Drehmoment		0,3 bis < 10 Nm	$1 \cdot 10^{-2}$	auslösende und anzeigende Drehmomentschlüssel nach EN ISO 6789	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment)
PA 011 K - 01 (2018-03)	Drehmoment		10 bis 1.000 Nm	$0,5 \cdot 10^{-2}$	auslösende und anzeigende Drehmomentschlüssel nach EN ISO 6789	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment)
PA 013 K (2018-03)	Länge (Lehrdorne aus Stahl)		bis 305 mm	$0,41 \mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Lehrdorne aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 014 K (2018-03)	Länge (Lehrringe aus Stahl)		bis 330 mm	$0,71 \mu\text{m} + 3,0 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Lehrringe aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 015 K / PA 020 K (2018-03)	Länge (Messschieber, Höhen-, Tiefenmessschieber aus Stahl)		bis 1.000 mm	$13 \mu\text{m} + 5,6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Messschieber, Höhen-, Tiefenmessschieber aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 016 K / PA 021 K (2018-03)	Länge (Bügelmessschrauben, Tiefenmessschrauben aus Stahl)		bis 500 mm	$1,3 \mu\text{m} + 8,8 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Bügelmessschrauben, Tiefenmessschrauben aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 CQS-Messtechnik GmbH
 CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 017 K (2018-03)	Länge (Flankendurchmesser)		2 bis 300 mm Flankenwinkel zwischen 50° und 70°	2,8 µm + 5 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 0,25 bis 1,5 mm) 3,1 µm + 5 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 1,75 mm) 3,9 µm + 4 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 2,0 mm) 4,1 µm + 8 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 2,5 mm) 2,8 µm + 5 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 3,0 bis 3,5 mm) 3,3 µm + 8 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 4,0 bis 5,5 mm)	Dreidrahtmethode nach EA-10/10 Gewindelehrdorne aus Stahl, zylindrische, eingängige Gewinde mit geraden Flanken und symmetrischem Profil	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 CQS-Messtechnik GmbH
 CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 018 K (2018-03)	Länge (Flankendurchmesser)		3 bis 170 mm Flankenwinkel zwischen 50° und 70°	2,1 µm + 3 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 0,25 bis 1,5 mm) 2,5 µm + 2 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 1,75 mm) 2,8 µm + 7 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 2,0 mm) 3,1 µm + 6 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 2,5 mm) 3,1 µm + 2 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 3,0 bis 3,5 mm) 4,0 µm + 3 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 4,0 bis 5,5 mm) 4,1 µm + 3 • 10 ⁻⁶ L (Nennsteigung 6,0 mm)	Zweikugelmethode nach EA-10/10 Gewindelehringe aus Stahl, zylindrische, eingängige Gewinde mit geraden Flanken und symmetrischem Profil	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 022 K (2018-03)	Länge (Höhenmessgeräte aus Stahl)	✓	bis 1.000 mm	1,4 µm + 9,6 • 10 ⁻⁶ L	Höhenmessgeräte aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 023 K / PA 019 K / PA 024 K (2018-03)	Länge (Messuhren, Feinzeiger, Fühlhebelmessgeräte aus Stahl)		bis 200 mm	1,4 µm + 4,0 • 10 ⁻⁶ L	Messuhren, Feinzeiger, Fühlhebelmess-geräte aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
CQS-Messtechnik GmbH
CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 025 K (2018-03)	Länge (Induktive Messtaster aus Stahl)		bis 30 mm	1,0 µm	Induktive Messtaster aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 026 K (2018-03)	Länge (Prüfstifte aus Stahl)		bis 50 mm	0,41 µm + 1,4 • 10 ⁻⁶ L	Prüfstifte aus Stahl	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 027 K (2018-03)	Länge (Längenmessmaschinen)	✓	bis 500 mm	0,4 µm + 4,4 • 10 ⁻⁶ L	Längenmessmaschinen	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 028 K / PA 029 K (2018-03)	Länge (Schnelltaster Innen / Außen)		bis 100 mm	SKTW 0,01 mm: 10 µm SKTW 0,05 mm: 50 µm	Schnelltaster Innen und Außen	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 030 K (2018-03)	Länge (Innenmessschraube mit 3 Linienberührung)		bis 200 mm	SKTW 0,001 mm: 2,5 µm SKTW 0,01mm: 10 µm	Innenmessschraube mit 3 Linienberührung	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 031 K (2018-03)	Länge (Innenmessschraube mit 2- Punktberührung)		bis 500 mm	SKTW 0,001 mm: 3,5 µm SKTW 0,01 mm: 10 µm	Innenmessschraube mit 2- Punktberührung	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
PA 038 K (2018-03)	Härte		Shore A 0 bis 100 Shore	2,6 Shore	Kalibrierung gemäß PA 038 K Die Messunsicherheit wird aus der indirekten Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Die Messunsicherheit der direkten Kalibrierung wird separat angegeben. Härteprüfgeräte nach Shoreverfahren	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Härte)

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
CQS-Messtechnik GmbH
CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
PA 038 K - 01 (2018-03)	Härte		Shore D 20 bis 100 Shore	2,6 Shore	Kalibrierung gemäß PA 038 K. Die Messunsicherheit wird aus der indirekten Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Die Messunsicherheit der direkten Kalibrierung wird separat angegeben. Härteprüfgeräte nach Shoreverfahren	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Härte)
PA 039 K (2018-03)	Härte	✓	20 bis 70 HRC	0,31 HRC	Kalibrierung gemäß EN ISO 6508-2. Die Messunsicherheit wird aus der indirekten Kalibrierung der Härteprüfmaschine ermittelt. Die Messunsicherheit der direkten Kalibrierung wird separat angegeben. Härteprüfgeräte nach Rockwellverfahren	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Härte)

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
CQS-Messtechnik GmbH
CQS - Standort Vomperbach / (Ident.Nr.: 0605)

gültig ab: 21.04.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
-----------------------------	----------------	---------------	---------------------------------------	------------------	---	-------------------------

1) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.