

Prüflaboratorium

Rechtsperson IMC Extrudertechnology GmbH
Werk-VI-Straße 57, 8605 Kapfenberg
Internet www.imc-technology.at
Ident Nr. 0350
Standort IMC Extrudertechnology GmbH
Werk-VI-Straße 57, 8605 Kapfenberg

Datum der Erstakkreditierung 2014-04-18

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2020

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
IMC Extrudertechnology GmbH / (Ident.Nr.: 0350)

gültig ab: 27.01.2021

Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM E 112 (2013-01)	N	Bestimmung der mittleren Korngröße		optische Vergleichsprüfung	Metallische Werkstoffe	Mittlere Korngröße	
ASTM E 23 (2018-01)	N	Standardtestmethoden für Kerbschlagstoßprüfung von metallischen Werkstoffen		Kerbschlagbiegeversuch	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagzähigkeit	
ASTM E 45 (2018-09)	N	Richtlinien für die quantitative Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse in Stahl		optische Vergleichsprüfung, Einschränkung auf Methode A	Metallische Werkstoffe	quantitative Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse	
DIN 50602 (1985-09)	N	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen		optische Vergleichsprüfung	Metallische Werkstoffe	quantitative Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse	
EN ISO 148-1 (2016-11)	N	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1:2016)		Kerbschlagbiegeversuch	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagzähigkeit	
EN ISO 5173 (2012-02)	N	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009 + Amd 1:2011)		Biegeprüfung	Metallische Werkstoffe	Risse, Duktilität	
EN ISO 643 (2012-12)	N	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße (ISO 643:2012)		optische Vergleichsprüfung	Metallische Werkstoffe	Mittlere Korngröße	
EN ISO 6506-1 (2014-09)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren		Härteprüfung nach Brinell, Einschränkung auf max. 400HBW	Metallische Werkstoffe	HBW 2,5/187,5	
EN ISO 6507-1 (2018-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren		Härteprüfung nach Vickers, Einschränkung auf max. 450HV	Metallische Werkstoffe	HV3, HV10, HV30	
EN ISO 6508-1 (2016-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren		Härteprüfung nach Rockwell, Einschränkung auf größer 35 HRC	Metallische Werkstoffe	HRC	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 IMC Extrudertechnology GmbH / (Ident.Nr.: 0350)

gültig ab: 27.01.2021

Dokumentnummer (Ausgabe)	1)	Titel der Norm/ SOP	2)	Durchgeführte Prüfungen/ 3) Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
-----------------------------	----	---------------------	----	---	-----------------------	-------------------------------------	-------------

1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.