

Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson Negotia Kalibrierlabor GmbH
High-Tech-Park 27, 8605 Kapfenberg
Internet www.negotia.at
Ident Nr. 0617
Standort Negotia Kalibrierlabor GmbH
High-Tech-Park 27, 8605 Kapfenberg

Datum der Erstakkreditierung 2009-09-03

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
EA-4/02:2013
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2020
ILAC-P14:2013

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-01 (2020-03)	Länge		bis 1.000 mm	<p>ANALOG bis 150 mm: Skalenteilung 0,01: 7,0 µm Skalenteilung 0,02 mm: 13,0 µm Skalenteilung 0,05 mm: 30,0 µm Skalenteilung 0,1 mm: 58,0 µm</p> <p>DIGITAL bis 150 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 13,0 µm</p> <p>ANALOG bis 1.000 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 7 µm + 5 • 10⁻⁶ L Skalenteilung 0,02: 13 µm + 4 • 10⁻⁶ L Skalenteilung 0,05 mm: 30 µm + 2 • 10⁻⁶ L Skalenteilung 0,1 mm: 58 µm + 3 • 10⁻⁶ L</p> <p>DIGITAL bis 1.000 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 13 µm + 5 • 10⁻⁶ L</p>	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Messschieber. Kalibrierung erfolgt mit Endmaße.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-02 (2019-08)	Länge		bis 5 mm	<p>Skalenteilung 0,001 mm: 0,7 µm Skalenteilung 0,002 mm: 0,9 µm Skalenteilung 0,01 mm: 3,9 µm</p>	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Fühlhebelmessuhren. Kalibrierung erfolgt mit horizontalem Längenmessgerät.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-03 (2019-08)	Länge		bis 3 mm	Skalenteilung 0,001 mm: 0,6 µm Skalenteilung 0,01 mm: 3,9 µm Skalenteilung 0,0005 mm: 0,4 µm Skalenteilung 0,005 mm: 2,0 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Feinzeiger. Kalibrierung erfolgt mit horizontalem Längenmessgerät.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-04 (2020-04)	Länge		bis 500 mm	ANALOG bis 25 mm: Skalenteilung 0,001 mm: 0,6 µm Skalenteilung 0,002 mm: 0,9 µm Skalenteilung 0,01 mm: 3,9 µm DIGITAL bis 25 mm: Skalenteilung 0,001 mm: 1,3 µm Skalenteilung 0,002 mm: 2,4 µm DIGITAL bis 500 mm 0,6 µm + $9,0 \cdot 10^{-6} L$	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Bügelmessschrauben. Kalibrierung erfolgt mit Endmaße.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-05 (2019-08)	Länge		bis 30 mm	Skalenteilung 0,001 mm: 1,7 µm Skalenteilung 0,01 mm: 4,2 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Messuhren. Kalibrierung erfolgt mit horizontalem Längenmessgerät.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-06 + K4-AA-07 (2020-05)	Temperatur	✓	300 - 1200 °C Vergleichsmessung bzw. Verteilungsmessung	Vergleichsmessungen: 300°C = 0,60°C 400-500°C = 0,54°C 600-1200°C = 0,83 1000-1200°C = 0,83°C Verteilungsmessungen: 300°C = 0,68°C 400°C = 0,78°C 500°C = 0,88°C 600°C = 0,97 800°C = 1,17°C 1000°C = 1,37°C 1200°C = 1,56°C	Temperaturvergleichsmessungen sowie Temperaturverteilungsmessungen Kalibrierung von Thermoelementen/Sensoren (Type S/N/K/J, PT100 uvm.), Temperaturmessgeräte sowie Öfen (Kammeröfen, Durchlauföfen, Blockkalibratoren etc...) nach unterschiedlichen Normen (AMS 2750, CQI-9, DIN 65570 etc...)	Temperatur, Feuchte und thermophysikalische Größen (Temperatur)
K4-AA-08 (2020-03)	Länge	✓	bis 5 mm	Skalenteilung 0,001: 0,5 µm Skalenteilung 0,002: 0,8 µm Skalenteilung 0,01: 3,9 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Fühlhebelmessuhren. Kalibrierung erfolgt mit vertikalem Messuhrenprüfstand.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-09 (2020-03)	Länge	✓	bis 3 mm	Skalenteilung 0,001: 0,44µm Skalenteilung 0,01: 3,90µm Skalenteilung 0,0005: 0,32µm Skalenteilung 0,005: 2,0µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Feinzeiger. Kalibrierung erfolgt mit vertikalem Messuhrenprüfstand.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-10 (2020-03)	Länge	✓	bis 100 mm	Skalenteilung 0,001: 0,86 µm Skalenteilung 0,01: 4,0 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Messuhren. Kalibrierung erfolgt mit vertikalem Messuhrenprüfstand.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-11 (2020-03)	Länge		bis 1000 mm	ANALOG bis 150 mm: Skalenteilung 0,01: 7,0 µm Skalenteilung 0,02: 13,0 µm Skalenteilung 0,05: 30,0 µm Skalenteilung 0,1: 58,0 µm DIGITAL bis 150 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 13,0 µm ANALOG bis 300 mm: Skalenteilung 0,01: 10,0 µm Skalenteilung 0,02: 15,0 µm Skalenteilung 0,05: 30,0 µm Skalenteilung 0,1: 59,0 µm DIGITAL bis 300 mm: Skalenteilung 0,01: 13,0 µm ANALOG bis 1.000 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 7 µm + 5 • 10 ⁻⁶ L Skalenteilung 0,02: 13 µm + 4 • 10 ⁻⁶ L Skalenteilung 0,05 mm: 30 µm + 2 • 10 ⁻⁶ L Skalenteilung 0,1 mm: 58 µm + 3 • 10 ⁻⁶ L DIGITAL bis 1.000 mm: Skalenteilung 0,01 mm: 13 µm + 5 • 10 ⁻⁶ L	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Tiefenmessschieber.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-12 (2020-03)	Länge		bis 300mm	Flankendurchmesser d2: 3,4 μm Teilung p: 0,92 μm Teilflankenwinkel β , γ : 0,10° Flankenwinkel α : 0,08° Außendurchmesser D: 2,0 μm Kerndurchmesser D3: 4,6 μm	Scanningverfahren in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für zylindrische Gewindelehndorne.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-13 (2020-03)	Länge		2,5-300 mm	Flankendurchmesser d2: 3,4 μm Teilung p: 0,92 μm Teilflankenwinkel β , γ : 0,10° Flankenwinkel α : 0,08° Außendurchmesser D: 2,0 μm Kerndurchmesser D3: 4,6 μm	Scanningverfahren in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für zylindrische Gewindelehrhinge.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-14 (2020-03)	Länge		bis 300 mm	bis 100 mm: 0,8 μm bis 200 mm: 1,3 μm bis 300 mm: 1,5 μm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für zylindrische Lehrdorne. Kalibrierung erfolgt mit Längenmessbank.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-15 (2020-03)	Länge		1-300 mm	bis 100 mm: 0,78 μm bis 200 mm: 1,3 μm bis 300 mm: 1,5 μm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für zylindrische Lehrhinge. Kalibrierung erfolgt mit Längenmessbank.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-16 (2020-04)	Länge		1-300 mm	Flankendurchmesser d2: 3,4 μm Teilung p: 0,92 μm Teilflankenwinkel β , γ : 0,10° Flankenwinkel α : 0,08° Außendurchmesser D: 2,0 μm Kerndurchmesser D3: 4,6 μm Kegelwinkel (Kegelgewinde): 1'40"	Scanningverfahren in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Gewindelehndorne.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
K4-AA-17 (2020-04)	Länge		2,5-300 mm	Flankendurchmesser d2: 3,4 µm Teilung p: 0,92 µm Teilflankenwinkel β, γ: 0,10° Flankenwinkel α: 0,08° Außendurchmesser D: 2,0 µm Kerndurchmesser D3: 4,6 µm Kegelwinkel (Kegelgewinde): 1'40"	Scanningverfahren in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Gewindelehrringe.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-18 (2020-04)	Länge		bis 300 mm (Durchmesser)	bis 100 mm: 0,8 µm bis 200 mm: 1,3 µm bis 300 mm: 1,5 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Prüfstifte. Kalibrierung erfolgt mit Längenmessbank.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
K4-AA-20 (2020-04)	Länge		bis 500 mm	bis 500 mm: 0,8 µm	in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 für Einstellmaße. Kalibrierung erfolgt mit Längenmessbank.	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Negotia Kalibrierlabor GmbH / (Ident.Nr.: 0617)

gültig ab: 30.09.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
-----------------------------	----------------	---------------	---------------------------------------	------------------	---	-------------------------

1) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.