

## Prüflaboratorium

Rechtsperson Materials Center Leoben Forschung GmbH  
Roseggerstrasse 12, 8700 Leoben

Internet [www.mcl.at](http://www.mcl.at)

Ident Nr. 0421

Standort Materials Center Leoben Forschung GmbH  
Roseggerstrasse 12, 8700 Leoben

Datum der Erstakkreditierung 2019-03-29

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017  
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012  
ILAC-P9:2014  
ILAC-P10:2013

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
Materials Center Leoben Forschung GmbH / (Ident.Nr.: 0421)

gültig ab: 26.03.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM A 370 (2019-07)	N	Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen		Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Extensiomter-Dehnung; Gleichmaßdehnung; Bruchdehnung; Streckgrenze; Dehngrenze; Zugfestigkeit	
ASTM E21 (2017-12)	N	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials		Mechanische Prüfungen; Zugversuch vertikal; Prüfmaschinen: Zugprüfmaschine Zwick Ofen / BT1-FR250SN.A4K; Probenofen Maytec HTO-39- DSO 1200C	Metallische Werkstoffe	Extensiomter-Dehnung; Gleichmaßdehnung; Bruchdehnung; Streckgrenze; Dehngrenze; Zugfestigkeit	
ASTM E399 (2019-06)	N	Standard Test Method for Linear-Elastic Plane-Strain Fracture Toughness KIC of Metallic Materials		Mechanische Prüfungen; Prüfmaschinen: Zugprüfmaschine Zwick Hochfest / BS1- FR250SN.A4K.010; Servohydraulische Prüfmaschine Instron 2 (8802K9832); Resonanzprüfmaschinen Russenberger Rumul 1 - 4 (8205/121; 8601/149; 8601/165; 9201/180) (zum Anschwingen)	Metallische Werkstoffe	Bruchzähigkeit / Fracture Toughness (KIC);	
ASTM E8/E8M (2016-08)	N	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials		Mechanische Prüfungen; Zugversuch vertikal; Prüfmaschine: Zugprüfmaschine Zwick Hochfest / BS1- FR250SN.A4K.010	Metallische Werkstoffe	Extensiomter-Dehnung; Gleichmaßdehnung; Bruchdehnung; Streckgrenze; Dehngrenze; Zugfestigkeit	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
Materials Center Leoben Forschung GmbH / (Ident.Nr.: 0421)

gültig ab: 26.03.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
DIN 50100 (2016-12)	N	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile		Mechanische Prüfungen; Vertikale Schwingprüfung; Prüfmaschinen: Resonanzprüfmaschinen Russenberger Rumul 1 - 4 (8205/121; 8601/149; 8601/165; 9201/180); Servohydraulische Prüfmaschine Instron 2 (8802K9832)	Metallische Werkstoffe	Wöhlerkurve; Übergang Zeitstandfestigkeit - Dauerfestigkeit (Treppenstufenverfahren)	
DIN 969 (1997-12)	N	Verbindungselemente mit Gewinde - Schwingfestigkeitsversuch bei Axialbelastung - Prüfverfahren und Auswertung der Ergebnisse		Mechanische Prüfungen; Vertikale Schwingprüfung; Prüfmaschinen: Resonanzprüfmaschinen Russenberger Rumul 1 - 4 (8205/121; 8601/149; 8601/165; 9201/180); Servohydraulische Prüfmaschine Instron 2 (8802K9832)	Metallische Werkstoffe (Schrauben)	Ermittlung von Schwingfestigkeitswerten im Zeit-, Übergangs- und Dauerfestigkeitsbereich	
EN ISO 6506-1 (2014-09)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)		Mechanische Prüfungen; Härte nach Brinell; Stationäre Härteprüfung; Prüfmaschine: Emco 2 / Emco Test DV30G5	Metallische Werkstoffe	HBW2,5/187,5; HBW2,5/187,5; HBW5/250; HBW5/750; HBW10/3000	
EN ISO 6507-1 (2018-03)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)		Mechanische Prüfungen; Härte nach Vickers; Stationäre Härteprüfung; Prüfmaschinen: Qness / Q10A+; Emco 2 / Emco Test DV30G5	Metallische Werkstoffe	HV0,3; HV0,5; HV1; HV5; HV10; HV30; HV50; HV100	
EN ISO 6508-1 (2016-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)		Mechanische Prüfungen; Härte nach Rockwell; Stationäre Härteprüfung; Prüfmaschine: Emco 2 / Emco Test DV30G5	Metallische Werkstoffe	HRC	

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Materials Center Leoben Forschung GmbH / (Ident.Nr.: 0421)

gültig ab: 26.03.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	<sup>1)</sup>	Titel der Norm/ SOP	<sup>2)</sup>	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN ISO 6892-1 (2016-07)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2016)		Mechanische Prüfungen; Zugversuch vertikal; Prüfmaschine: Zugprüfmaschine Zwick Hochfest / BS1- FR250SN.A4K.010	Metallische Werkstoffe	Extensiometer-Dehnung; Gleichmaßdehnung; Bruchdehnung; Streckgrenze; Dehngrenze; Zugfestigkeit	
EN ISO 6892-2 (2018-05)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO 6892-2:2018)		Mechanische Prüfungen; Zugversuch vertikal; Prüfmaschinen: Zugprüfmaschine Zwick Ofen / BT1-FR250SN.A4K; Probenofen Maytec HTO-39- DSO 1200C	Metallische Werkstoffe	Extensiometer-Dehnung; Gleichmaßdehnung; Bruchdehnung; Streckgrenze; Dehngrenze; Zugfestigkeit	

1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.